

O kit de análise de vibrações XP1702 é um sistema autônomo para estudos relacionados a vibrações em equipamentos rotativos. A análise de vibração é o processo pelo qual as falhas em componentes móveis de um equipamento são descobertas pela taxa de variação das forças dinâmicas geradas. A análise das diferentes vibrações nos revela inúmeras informações que se interpretadas de maneira adequada trazem inúmeros benefícios tanto econômicos quanto de segurança.

XP1702

INDUSTRIA 4.0 - KIT DE VIBRAÇÕES

Indústria 4.0 e estudo de vibrações:

- ✓ Atualmente o monitoramento contínuo das características de um processo produtivo tornou-se um dos pilares da Indústria 4.0 e os níveis de vibração e temperatura de equipamentos tem sido um dos mais importantes.
- ✓ A solução apresentada por este conjunto de estudo de vibrações permite mostrar parâmetros básicos e avançados da análise de vibrações.

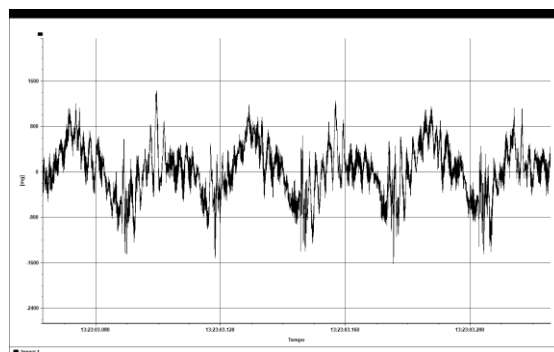
Características principais:

- ✓ Preparado para Indústria 4.0;
- ✓ Um sensor de Vibração tipo acelerômetro;
- ✓ Motor Elétrico com variador de velocidade;
- ✓ Disco de inércia com dispositivo para desbalanceamento;
- ✓ Base com acoplamento por coxins para estudo de vibrações;
- ✓ Sensor de velocidade para o motor;
- ✓ Sensor de temperatura;
- ✓ Opcional: Até três acelerômetros;

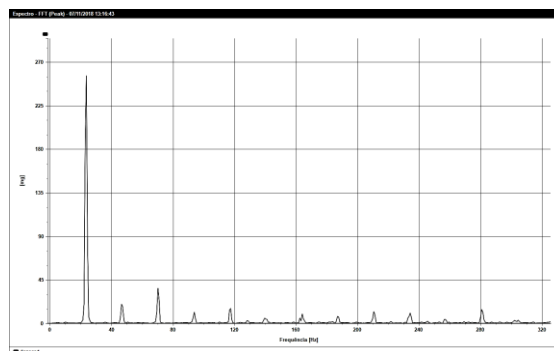
Software de aquisição e análise de dados:

- ✓ Medição das vibrações;
- ✓ Medição de temperatura;
- ✓ Análises de defeitos baseado no espectro de vibração;
- ✓ Configuração de receitas e alarmes;
- ✓ Análise no domínio da frequência - espectro de frequência via FFT;
- ✓ Comunicação com PC através do software via porta Ethernet.

Exemplo de sinal de aceleração no tempo a 2.000 rpm:



Exemplo de FFT (espectro) a 2.000rpm



Características Elétricas:

Alimentação: Monofásico 90 a 240 V / 60 Hz
Potência: 150W

